职业技能测试复习题

机械制造及自动化（判断题）

（注：括号中内容为参考答案：T代表“正确”；F代表“错误”）

1. 局部放大图主要用于表示物体的局部细小结构。（T）

2. 刀具也可以使用陶瓷材料制成。（T）

3. 链条的节数应尽量取偶数。（T）

4. 平面连杆机构中固定不动的构件叫做机架。（T）

5. 女同志在使用车床时，可将长发放下，不需要盘起，也不需要戴帽子。（F）

6. 键B12x30GB中的12x30表示键长度和厚度。（F）

7. 绿色制造技术是指在保证产品的功能、质量、成本的前提下，综合考虑环境影响和资源效率的现代制造模式。（T）

8. 一个零件在加工制造过程中，需要一个或多个工序才能完成。（T）

9. 加工误差是指零件加工后的实际几何参数对理想几何参数的偏离程度。（T）

10. Programmable Logic Controller是指可编程逻辑控制器。（T）

11. 零件的基本尺寸是设计时给定的。（T）

12. 和人长得很像的机器才能称为机器人。（F）

13. 机器一般由动力部分、传动部分、执行部分和控制部分组成。（T）

14. 机械的自由度要大于0，否则将无法运动。（T）

15. 带传动和链传动都能保持恒定的传动比。（F）

16. 在手工绘图过程中，仅需要一根铅笔即可。（F）

17. 划线笔、样冲、钢直尺都是钳工常用的工量具。（T）

18. 任何加工中，刀具材料的硬度必定高于待加工材料的硬度。（F）

19. 三爪卡盘和四爪卡盘都一样，都能够实现自动定心。（F）

20. 齿轮传动和链传动都适用于中心距特别远的两轴间传动。（F）

21. 金属切削机床就是指刨床。（F）

22. 数控技术，即采用电脑程序控制机器的方法，按工作人员事先编好的程式对机械零件进行加工的过程。（T）

23. 为了实现互换性，零件的公差应规定得越小越好。（F）

24. 多根V带中，如有一根失效，更换掉这一根V带即可实现最佳的传动效果。（F）

25. 零件在车削加工过程中就可以拿游标卡尺测量尺寸。（F）

26. 键、销连接属于可拆卸连接。（T）

27. 通常情况下，在蜗轮蜗杆传动中，蜗杆是主动件，蜗轮是从动件。（T）

28. 企业标准比国家标准层次低，在标准要求上可稍低于国家标准。（F）

29. 3D打印技术，即快速成形技术的一种，它现在已经完全取代了传统的机械加工技术。（F）

30. 工业垃圾不需处理，可以直接随意丢弃。（F）

31. 电气传动是一种最古老、最基本的传动方式。（F）

32. 润滑系统的好坏对机器运转没有任何影响。（F）

33. 过三个点一定可以作一个圆。（F）

34. 机械传动是最基本的传动方式。（T）

35. 任意两个零件之间均具备互换性。（F）

36. 产品的经济性就是由原材料成本唯一决定，与其他因素都无关。（F）

37. 齿轮传动的传动比只与齿轮的材料有关。（F）

38. 带传动能够保证准确的传动比。（F）

39. 装配时，必须用钢锤直接敲击零件表面。（F）

40. 一个物体只能受到一个力。（F）

41. 车床属于多人操作机床，需要三个以上人员共同完成操作。（F）

42. 互换性是指机器零件（或部件）相互之间可以代换且能保证使用要求的一种特性。（T）

43. 粗车的目的是切去毛坯硬皮和大部分余量。（T）

44. 零件加工后，不能进行任何热处理，应该立即使用。（F）

45. 柔性制造系统是由统一的信息控制系统、物料储运系统和一组数字控制加工设备组成，能适应加工对象变换的自动化机械制造系统（Flexible Manufacturing System），英文缩写为FMS。（T）

46. 一般情况下，金属的晶粒越细，其力学性能越好。（T）

47. 轴的结构特点是长度大于直径的回转体。（T）

48. 极限尺寸和实际尺寸是一样，一回事。（F）

49. 零件车削完成时通常会很热，这时尽量不要立即用手拿零件。（T）

50. 钢具有良好的力学性能，适宜制造飞机机身等结构件。（T）

51. 齿数多的齿轮的几何尺寸一定大于齿数少的齿轮。（F）

52. 加工任何一个零件都只需要一个工位。（F）

53. 合力只有大小，没有方向。（F）

54. 为防止灰尘、杂屑等进入装配体内部，防止润滑油外溢，可采用密封装置。（T）

55. 任何一个机构的自由度都必须等于0。（F）

56. 构件是加工制造的单元，零件是运动的单元。（F）

57. 凸轮的材料决定了从动件的运动规律，也就是说从动件如何运动完全取决于凸轮的材料。（F）

58. 标准件一般只需测量其主要尺寸，再通过有关标准手册查出它们的标准代号填入明细栏内即可，不必画零件草图。（T）

59. 绘图时要使用图纸正面，即用面皮擦拭不起毛的一面。（T）

60. 尺寸偏差是某一尺寸减其基本尺寸所得的代数差，尺寸偏差均为正值。（F）

61. 毛坯选择的正确与否，不仅影响产品质量，而且对制造成本也有很大的影响。（T）

62. 为提高零件测量的准确性，必须使用钢直尺对零件进行测量。（F）

63. 自行车中的传动系统就是带传动的典型案例。（F）

64. 一般平面四杆机构具有极好的过载保护功能，因而，四杆机构制造成本极高。（F）

65. 移出断面图的轮廓线用细实线绘制，重合断面图的轮廓线用粗实线绘制。（F）

66. 分力一定小于合力。（F）

67. 直角坐标系中，X轴上的任意点的横坐标为0。（F）

68. 錾削、锉削、锯削是数控操作工的工作范围。（F）

69. 每张图样必须绘制标题栏，标题栏位于图纸的正中间。（F）

70. 轴通常是圆柱面、阶台、端面和沟槽等结构组成。（T）

71. 机床设备操作结束后，不需要打扫工作现场，工件量具可以随意放置。（F）

72. 绘制三视图时，物体的三面投影都需符合“长对正、高平齐、宽相等”。（T）

73. 人工测量零件尺寸不会有任何误差。（F）

74. 在重力作用下，链条会下垂，为防止链轮与链条啮合时产生干涉，甚至掉链现象，应禁止链轮水平布置。（T）

75. 液压传动没有任何缺点。（F）

76. 轴类零件是机器中的主要零件之一，其功用是支撑传动件和传递扭矩。（T）

77. 速度是矢量，既有大小，又有方向。（T）

78. 滚动轴承的类型应根据所受载荷的大小、性质、方向、轴的转速及其工作要求进行选择。（T）

79. 链传动有过载保护。（F）

80. 带传动属于流体传动方式，链传动属于电气传动方式。（F）