注：判断题答案T代表“正确”；答案F代表“错误”

题目1 3D印技术是增材制造的一种。

答案

T

题目2 故障管理的目的在于早期发现故障征兆，及时采取措施进行预防和维修。

答案

T

题目3 加工一个零件只需要一个工位。

答案

F

题目4 机械的自由度必须大于0，否则将无法运动。

答案

T

题目5 链传动有过载保护。

答案

F

题目6 绘图纸要求纸面洁白、质地坚实，橡皮擦拭不易起毛。

答案

T

题目7 零件在车削加工过程中就可以拿游标卡尺测量尺寸。

答案

F

题目8 速度是矢量，既有大小，又有方向。

答案

T

题目9 机械加工时，一般先精加工再粗加工。

答案

F

题目10 滚动轴承和滑动轴承都一样，没有什么区别。

答案

F

题目11 手工电弧焊是用手工操纵焊条进行焊接的电弧焊方法。

答案

T

题目12 一般情况下，金属的晶粒越细，其力学性能越好。

答案

T

题目13 为了实现互换性，零件的公差应规定得越小越好。

答案

F

题目14 普通机械加工的零件精度总是高于数控加工的零件精度。

答案

F

题目15 錾削、挫削、锯削是数控操作工的工作范围。

答案

F

题目16 使用激光加工过程中，可以用眼睛直视激光束。

答案

F

题目17 局部放大图主要用于表示物体的局部细小结构。

答案

T

题目18 零件加工后通常不需要任何热处理即可使用。

答案

F

题目19 轴通常是圆柱面，阶台，端面和沟槽等结构组成。

答案

T

题目20 数控技术，即采用电脑程序控制机器的方法，按工作人员事先编好的程式对机械零件进行加工的过程。

答案

T

题目21

直角坐标系中，X轴上的任意点的横坐标为0。

答案

F

题目22 车刀按结构分，可分为 整体车刀、焊接车刀、机夹车刀和可转位车刀。

答案

T

题目23

3D打印技术，即快速成形技术的一种，它现在已经完全取代了传统的机械加工技术。

答案

F

题目24 工业垃圾不需处理，可以直接随意丢弃。

答案

F

题目25 零件的基本尺寸是设计时给定的。

答案

T

题目26 一个零件在加工制造过程中，需要一个或多个工序才能完成。

答案

T

题目27 润滑系统的好坏对机器运转没有任何影响。

答案

F

题目28 车削螺纹时需要使用螺纹刀。

答案

T

题目29 粗加工时，主要使用磨床进行加工。

答案

F

题目30 零件图中的数字的单位是厘米时，一般不标出。

答案

F

题目31 绘图时要使用图纸正面，即用面皮擦拭不起毛的一面。

答案

T

题目32 齿轮传动能够保证准确的传动比。

答案

T

题目33 通常，一部机器各部分之间的运动是不确定，都是可以随意运动的。

答案

F

题目34 家用电压是550v。

答案

F

题目35 机械传动是最基本的传动方式。

答案

T

题目36 单件小批量生产和多件大批量生产时，零件的加工工序是完全一样的。

答案

F

题目37 机器一般由动力部分、传动部分、执行部分和控制部分组成。

答案

T

题目38 随着温度的升高，润滑油的粘度会越来越大。

答案

F

题目39 人工测量零件尺寸不会有任何误差。

答案

F

题目40 企业标准比国家标准层次低，在标准要求上可稍低于国家标准。

答案

F

题目41

车床是一种常见的用于加工各种回转成型面的机械设备。

答案

T

题目42

电流表必须串联到被测量的电路中。

答案

T

题目43 通常，车削时主轴转速越小零件加工的精度越高。

答案

F

题目44 齿轮传动的失效主要是轮齿的失效。

答案

T

题目45

直角坐标系中，y轴上的任意点的横坐标为0。

答案

T

题目46 带的防松方式有加大中心距和安装张紧轮。

答案

T

题目47 链传动通常位于高速级。

答案

F

题目48 女同志在使用车床时，可以将长发放下，不需要盘起。

答案

F

题目49 液压传动没有任何缺点。

答案

F

题目50

多根V带中，如有一根失效，更换掉这一根V带即可。

答案

F

题目51

华中系统，FANUC系统，SIEMENS系统都是常见的数控系统。

答案

T

题目52 在手工绘图过程中，仅需要一根铅笔即可。

答案

F

题目53 模数和齿数是一个概念。

答案

F

题目54 点（1，1）在第四象限上。

答案

F

题目55 V带传动过载时，传动带会在带轮上打滑。

答案

T

题目56 轴的结构特点是长度大于直径的回转体。

答案

T

题目57 四杆机构传动具有过载保护。

答案

F

题目58

一张A2幅面图纸相当于2张A1幅面图纸。

答案

F

题目59 绿色制造技术是指在保证产品的功能、质量、成本的前提下，综合考虑环境影响和资源效率的现代制造模式。

答案

T

题目60 绘制三视图时，物体的三面投影都需符合“长对正、高平齐、宽相等”。

答案

T

题目61 磨床主要用于粗加工时切削较大的余量。

答案

F

题目62 齿轮传动的传动比只与齿轮的材料有关。

答案

F

题目63 装配时，必须用钢锤直径敲击零件。

答案

F

题目64 车床属于多人操作机床，需要三个以上人员共同完成操作。

答案

F

题目65 带传动和链传动都能保持恒定的传动比。

答案

F

题目66 任何一个机构的自由度都是等于0。

答案

F

题目67 当两传动轴之间距离较大时，若采用齿轮传动结构就会复杂，其不适用于距离较远的传动。

答案

T

题目68 零件加工时，通常是先精加工，后粗加工。

答案

F

题目69 零件车削完成时通常会很热，这时尽量不要立即用手拿零件。

答案

T

题目70 任意两个零件之间均具备互换性。

答案

F

题目71 机床设备操作结束后，不需要打扫工作现场，工件量具可以随意放置。

答案

F

题目72 一个物体只能受到一个力。

答案

F

题目73 构件是加工制造的单元，零件是运动的单元。

答案

F

题目74

键B12x30GB中的12x30表示键长度和厚度。

答案

F

题目75 齿轮传动适用于中心距特别远的两轴间传动。

答案

F

题目76 V带张的越松，摩擦力越大，传动的效果也就越好。

答案

F

题目77 凡是合力，一定比分力大。

答案

F

题目78 力的单位是牛顿。

答案

T

题目79 刀具也可以使用陶瓷材料制成。

答案

T

题目80

移除断面图的轮廓线用细实线绘制，重合断面图的轮廓线用粗实线绘制（）。

答案

F